

Formtrennmittel HGR5

- wässriges Hochglanz-Trennmittel -

Hochglanz-Trennmittel für duroplastische Kunststoffe (PU, EP, UP, VE).

Eigenschaften und Einsatzgebiete:

- Wässriges Trennmittel für den Einsatz mit z. B. In-Mould Coatings (PUR)
- Ebenfalls geeignet für lösemittelfreie Epoxidharze, ungesättigte Polyester- und Vinylesterharze
- Schnell trocknend (Trocknungszeit pro Schicht <5 Minuten bei 20 °C)
- Semipermanentes, externes Trennmittel mit hoher Wirksamkeit
- Farblos, lösemittelfrei
- Auftrag mittels Sprühpistole (spritzfertig eingestellt), fusselfreiem Tuch oder weichem Pinsel möglich
- Kann nach dem Vortrocknen auf den gewünschten Glanzgrad poliert werden
- Mehrfachentformungen in eingefahrenen Formen möglich
- Minimiert Rückstände auf der Formenoberfläche - gleichzeitig kein Übertrag auf das Bauteil!
- **Frei von Silikonen oder PTFE.**

Zusammensetzung und Produkteigenschaften:

Form	Wässrige Dispersion
Farbe	Milchig, weiß
Dichte [bei 20 °C]	Ca. 1 g/ml
Flammpunkt	Nicht brennbar

Verarbeitungshinweise:

Verbrauch	20 - 25 g/m ² <i>1L reicht für ca. 20-25 m² bei zweimaligem Auftrag</i>	> Nassauftrag pro Schicht
Auftragsmethoden	Sprühpistole Aufwischen Aufpinseln	> Düse 0,5 - 1 mm, Druck ca. 4 bar > fusselfreies Baumwolltuch > weicher Pinsel
Empfohlene Lagenzahl	2 - 3 Lagen 1 Lage	> Erstauftrag in neuen Formen > zur Auffrischung nach Entformung
Temperaturbeständigkeit	ca. 150 °C	> max. Einsatztemperatur

Hinweise zum sicheren Umgang:

Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen.
Nicht kennzeichnungspflichtig im Sinne der CLP-Verordnung.
Kein Gefahrgut. Details entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Verarbeitungshinweise:

Rühren Sie das Trennmittel vor jeder Entnahme gründlich auf!

Reinigen und entfetten Sie die Form mit geeigneten Mitteln.

Neue Formen:

Tragen Sie HGR5 in mindestens 2-3 Schichten auf.

Zwischen den Schichten sollten Sie einige Minuten Wartezeit* berücksichtigen.

Bei Bedarf kann die Oberfläche bereits nach wenigen Minuten Trockenzeit vorsichtig auf den gewünschten Glanzgrad poliert werden.

Nach der letzten Schicht sollte die gesamte Trennschicht nochmals ca. 30 Minuten* aushärten, bevor diese in Gebrauch genommen wird. Besonders nach den ersten Entformungen sollte jeweils eine neue Schicht Trennmittel aufgetragen werden.

Gebrauchte / eingefahrene Formen:

Wenn vorher andere Trennmittel eingesetzt wurden, müssen Sie diese zunächst restlos von der Formenoberfläche entfernen. Anschließend kann wie oben beschrieben vorgegangen werden.

** Alle Angaben bei 20°C! Höhere Temperaturen verkürzen die Trockenzeiten erheblich.
Bei Formtemperaturen >60°C ist auf eine korrekte Benetzung der Oberfläche zu achten!*

Reste des Trennmittels HGR5 können mit Wasser (ggf. Zugabe milder Reinigungsmittel / Seifen) entfernt werden.

Lagerung / Entsorgung:

Trocken und original verschlossen bei Raumtemperatur lagern.
Das Produkt muss vor anhaltender Kälte und Hitze geschützt werden.

Das Produkt ist unter den angegebenen Konditionen 6 Monate lagerfähig.

Weiterführende Informationen:

Weitere anwendungsspezifische Informationen können gerne angefordert werden.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit / Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall, können wir jedoch aufgrund der Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Wir raten generell zu Vorversuchen. Mit Erscheinen des Datenblattes werden alle früheren Ausgaben und daraus resultierenden Daten ungültig.