

PUR-System R12GB (Resin)

- Schnell-Gießharzsystem -

Das PUR-System R12GB ist eine ungefüllte, niedrigviskose 2-Komponenten Kombination von Harz und Härter mit schneller Durchhärtung.

Eigenschaften und Einsatzgebiete:

- Ausgezeichnete Fließeigenschaften
- Schnelle Härtung, kurze Entformzeit
- Leicht bearbeitbar
- Hohe Füllbarkeit
- Erstellung von detailgetreuen Modellen auch mit geringen Wandstärken
- Mit Farbpasten einfärbbar - Zugabe max. 3%
- Ideal für Objekte > 100 g

Verarbeitungshinweise:	
Mischungsverhältnis (Gewichtsanteile – Waage)	100 Teile Harz / 100 Teile Härter
Mischungsverhältnis (Volumenanteile – Messbecher)	100 Teile Harz / 90 Teile Härter
Mischungviskosität	niedrigviskos
Topfzeit / Verarbeitungszeit [bei 20°C]	9 - 10 min (20 °C / 100 g / Schichthöhe 30 mm)
Entformbar [bei 20°C]	> 180 min (20 °C / 100 g / Schichthöhe 30 mm)
Endfest [bei 20°C]	24 h (20 °C / 100 g / Schichthöhe 30 mm)
Verarbeitungstemperatur (optimal)	20 °C - 25 °C

Physikalische Daten / Rohzustand:	Wert	Einheit	Prüfmethode
Viskosität Harz [bei 25°C]	100 - 150	mPa * s	PM.01.003
Viskosität Härter [bei 25°C]	50 - 100	mPa * s	PM.01.003

Physikalische Daten / Härtungszustand:	Wert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	ca. 1	g/cm ³	PM.01.002
Shorehärte D	65		PM.01.009
Biegefestigkeit	30 - 35	MPa	PM.01.005
Zugfestigkeit	15 - 20	MPa	PM.01.004
Farbe	beige		visuell
Wärmeformbeständigkeit	50	°C	PM.01.008

Sicherheitshinweise:

Die Sicherheitshinweise sind den jeweiligen Gebinden oder den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen. Einatmen von Dämpfen und Produktkontakt mit der Haut vermeiden. Geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Bei Anwendung nicht essen oder rauchen. Während der Aushärtung wird Energie abgegeben, daher zur Vermeidung von Hitzestaus für ausreichende Wärmeabführung sorgen (Gefahr des Aufkochens). Mengen der Einzelansätze auf den jeweiligen Arbeitsschritt abstimmen.

Anwendungshinweise:

Wir raten zu Vorversuchen zur Prüfung auf Tauglichkeit für den jeweiligen Anwendungsfall. System nur im optimalen Verarbeitungstemperaturbereich anwenden. Die relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung darf 70% nicht überschreiten. Je nach Werkstoff der Gießform, kann ein Einsatz von Trennmittel nötig sein, um einwandfreie Entformung zu gewährleisten.

Produkt vor Gebrauch intensiv schütteln oder aufrühren. Unter Beachtung der Sicherheitshinweise werden in einem geeigneten Mischbehälter (z. B. PP), gemäß Kenndaten des Produktdatenblattes, Harz und Härter eingewogen. Abweichungen vom Mischungsverhältnis führen zu unvollständiger Aushärtung und dadurch bedingt zu Eigenschaftsverlusten. Mit einem Rührstab/ Propeller gründlich, intensiv unter Einbeziehung der Randzonen durchmischen. Noch vorhandene Schlierenbildung zeigt unzureichende Vermengung an. Nach vollständiger Homogenisierung der Mischung, können optional Additive, trockene Füllstoffe und Farbpasten eingerührt werden. Durch Entgasen im Vakuum bei 30 - 50 mbar kann das System entlüftet werden. Achtung, das Material dehnt sich dabei aus.

Größere Ansatzmengen (>100 g) und höhere Temperaturen (>20 °C) verkürzen die Verarbeitungszeit. Ansätze, welche im Mischgefäß auf über 40°C ansteigen, sollten nicht weiter verwendet werden, da eine Aushärtung mit Eigenschaftsverlusten verbunden ist.

Arbeitsmittelreinigung:

Nicht ausgehärtete Produktreste können mit Aceton von Werkzeugen abgelöst werden. Arbeitsgeräte müssen nach dem Auswaschen mit dem Lösungsmittel gründlich ausgelüftet werden, um ein Eintragen des Reinigers in Folgemischungen zu vermeiden. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch, z. B. durch Abschleifen entfernt werden.

Lagerung:

Schraubverschluss von Produktresten befreien. Deckel nicht vertauschen. Angebrochene Gebinde fest verschließen. Kühl und trocken lagern. Haltbarkeit bei optimaler Lagerung 6 Monate.

Entsorgung:

Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall. Das ausgehärtete System ist Baustellenabfall/ Hausmüll.

Weiterführende Informationen:

Weitere anwendungsspezifische Informationen können angefordert oder auf unserer Internetseite unter Produktinfo abgerufen werden.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Eine Verbindlichkeit / Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall, können wir jedoch aufgrund der Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Wir raten generell zu Vorversuchen. Mit Erscheinen des Datenblattes werden alle früheren Ausgaben und daraus resultierenden Daten ungültig.